

Деньги — в рост!

В какие опции автоматизации рекомендуют инвестировать украинские поставщики техники?

Юлия Самсонова, «ДТ»

«Автоматизация полиграфического предприятия — один из основных способов повышения его эффективности и прибыльности», — в один голос твердят поставщики оборудования. Однако судя по количеству инсталляций печатной техники в максимальной комплектации, немногие украинские полиграфисты разделяют их мнение. В связи с этим мы обратились к трейдерам с просьбой рассказать о тех модулях, которые, на их взгляд, являются наиболее необходимыми для эффективной работы листовых печатных машин в отечественных реалиях и сэкономить на которых не стоит.

КВА

«В период с 2003 по 2008 год в Украине установлено порядка двухсот новых печатных секций листовых и рулонных машин КВА, — отмечает Сергей Паламарчук, директор компании «Полиграфимпорт». — За четыре кризисных года инсталлировано 58 секций. 85% от общего количества установленной техники имеет достаточно высокую степень автоматизации: оборудование оснащено системами для автоматической смывки, дистанционной регулировки подачи краски, автоматизированной смены форм, денситометрией и т. п.

Что касается дооснащения старой техники более новым программным обеспечением, то данная операция осуществляется лишь в случае, когда производитель вносит какие-либо изменения для уже проданных машин, то есть крайне редко. Обновление или восстановление ПО происходит преимущественно через Интернет с помощью сервиса удаленной диагностики».

Одной из уникальных разработок компании КВА в области автоматизации является концепция сервоприводов DriveTronic, позволившая автоматизировать ряд процессов и таким образом ускорить переналадку оборудования и улучшить качество продукции. Следует отметить, что 3/4 всех установленных в мире машин Rapida 106 укомплектовано системой DriveTronic SideLay (Sensoric Infeed System). За боковое равнение листов здесь отвечает сервоприводное устройство передачи бумаги в печатную секцию. Положение материала на накладном столе контролируют сенсоры, и при необходимости лист выравнивается в пределах 5 мм зажимами передаточного барабана первой секции. На центральном пульте управления оператор регулирует точность равнения и может предварительно настроить ее с помощью программы переналадки. Время, уходившее ранее на подводку листа к боковым упорам накладного стола, теперь ис-

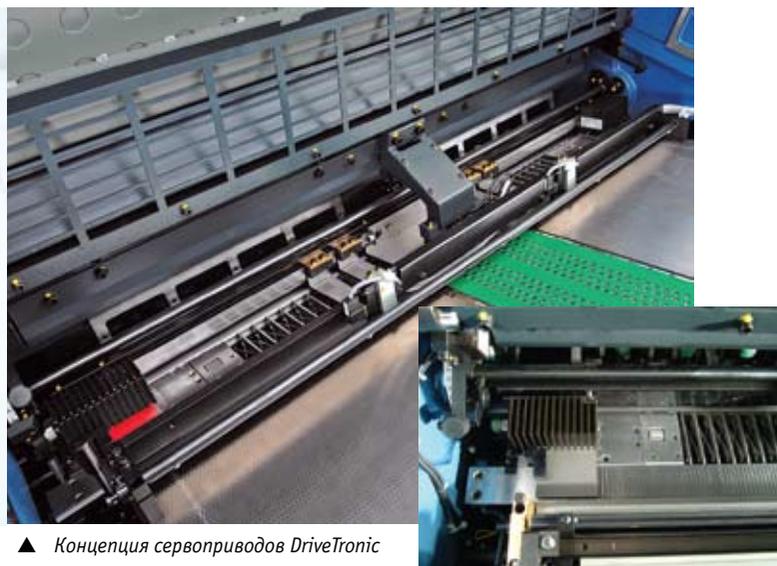
пользуется для лучшего выравнивания бумаги у линии наклада, что особенно важно при печати на высоких скоростях. По сравнению с обычными пневмоупорами DriveTronic SIS позволяет сэкономить до трех минут на каждой приладке. В 2007 году эта уникальная технология получила награду InterTech Technology Award.

Большим спросом в мире пользуется также система дистанционного контроля приводки ErgoTronic ACR (может применяться в машинах Rapida 75, 105, 106, 130-162a, 185/205). В данном случае кресты на контрольном оттиске считываются с помощью ручной камеры, и при наличии отклонений машина автоматически корректирует окружную, боковую и диагональную приводки. Это решение КВА выгодно отличается от аналогичных технологий со встроенными сенсорами, где за ту же минуту на сведение крестов уходит 150-200 листов, что недопустимо для коротких тиражей.

Основным модулем комплекса сервоприводных технологий КВА для листовой офсетной печати является DriveTronic SPC, который обеспечивает параллельную замену форм во всех печатных секциях, электронную настройку запуска печати, электронный контроль окружной приводки и одновременную смывку машины. Так, переналадка восьмисекционной КВА Rapida 106



▲ Система дистанционного контроля приводки ErgoTronic ACR



▲ Концепция сервоприводов DriveTronic

для печати с переверотом, оснащенной DriveTronic SPC, происходит на 10 минут быстрее, чем обычного оборудования.

Не менее интересны функции DriveTronic Feeder (предварительная настройка самонаклада), DriveTronic Infeed (авторегулировка линии наклада), DriveTronic Plate-Ident (преднастройка приводки формных цилиндров, проверка правильности установки форм в печатные секции на основе матрицы данных), CleanTronic Synchro (одновременная смывка офсетных, формных цилиндров и красочного аппарата). Совокупно перечисленные опции позволяют сократить время переналадки (включая смывку) более чем на 10 минут.

Отдельно стоит рассказать о технологии оперативной смены заказов Flying JobChange. Это уникальное для листовой офсетной печати решение позволяет без остановки машины перейти к изготовлению нового тиража. Принцип работы Flying JobChange можно проиллюстрировать на примере двухкрасочной печати с переверотом на машине Rapida 106-4 SW2. Печатные секции условно делятся на две группы, работающие поочередно: пока первая и третья секции печатают, во второй и четвертой осуществляется замена форм с последующей предварительной настройкой. По окончании печати заказа подача краски в первой группе прекращается, и через секции прогоняется до 20 листов для очистки формных и офсетных цилиндров (функция Print clean). После очистки подача листов прерывается, и машина снижает скорость до 12 тыс. оттисков/час или меньше. Затем включается накат краски во второй группе секций, и оборудование

выходит на заданную рабочую скорость для печати нового тиража. Эти операции можно повторять до тех пор, пока не потребуется смывка офсетных полотен.

Опция Flying JobChange доступна для новых моделей Rapida 106. Машина должна быть оснащена необходимым количеством печатных секций, системами DriveTronic SPC и DriveTronic Plate-Ident, а также соответствующим ПО. По расчетам КВА при печати продукции красочностью 1+1 на обычной двухсекционной машине с устройством переверота за 30 минут можно изготовить около трех заказов по тысяче оттисков каждый. Четырехкрасочная Rapida с опцией Flying JobChange за то же время выполнит семь таких работ. При увеличении тиража экономическая привлекательность непрерывного производства снижается: порог рентабельности для четырехкрасочной модели — 1,9 тыс. оттисков.

Именно такие машины установлены в типографиях AZ Druck und Datentechnik (Германия) и Ten Brink (Нидерланды). Эти компании применяют Flying JobChange для печати документов, бланков, журналов и книг. По словам немецких полиграфистов, для них оптимальны заказы с большим количеством спусков и однообразной версткой.

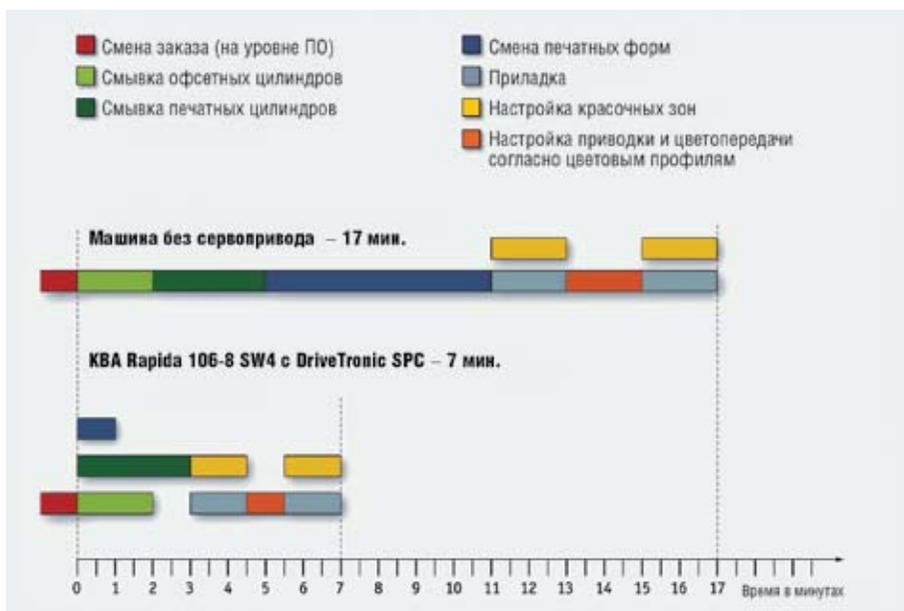
Еще один пример использования Flying JobChange — шестикрасочная Rapida 106, где в первых четырех секциях наносится триадное изображение, а пятая и шестая попеременно впечатывают текст на разных языках. Ну а восьмикрасочная машина, помимо стандартных для такого оборудования работ, сможет оперативно печатать многокрасочные односторонние заказы средними

**В 2012 празднуем
20-летие компании!**

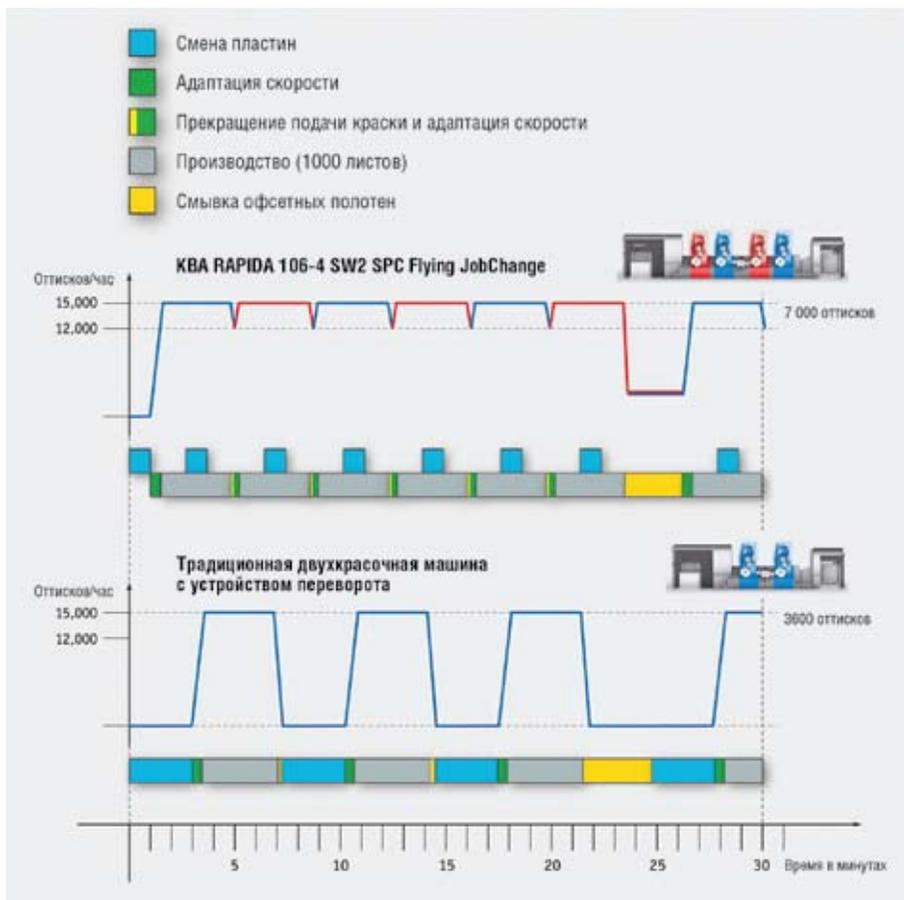
Тел.: +38 (044) 205-37-96,
Тел./факс: +38 (044) 452-91-87
моб.: +38 (067) 465-95-31
www.orill.com.ua
e-mail: orill@mail.ru

Ориль

▼ Иллюстрация работы опции DriveTronic SPC, которая обеспечивает параллельную замену форм во всех печатных секциях



▼ Иллюстрация работы технологии оперативной смены заказов Flying JobChange



тиражами (этикетки, упаковка, бланки и пр.). Так, восьмисекционная Rapida 106 с лакировальной секцией и Flying JobChange за год отпечатает на 12 млн. оттисков больше обычной четырехкрасочной модели (при тиражах 5 тыс. оттисков в среднем). Стоит отметить, что в 2011 году эта технология получила награду InterTech Technology Award».

Heidelberg

«За последние пять лет компания «Heidelberg Украина» установила более 200 печатных секций, — рассказывает Владимир Воробец, продакт-менеджер компании. — Из них около 20 машин — модельного ряда Printmaster и двухсекционные Speedmaster, остальные, то есть 55% установленной техники, относятся к классу высокоавтоматизированных машин Speedmaster. К основным признакам автоматизации относятся: наличие дистанционного управления краскоподачей и приводкой, устройства автоматической смывки и установки печатных форм Autoplate, возможность автоматических настроек таких параметров, как формат запечатываемого материала, боковых упоров, компенсированных по скорости настроек подачи воздуха и т. п. В Украине наиболее автоматизированными являются машины модельного ряда Speedmaster XL, а также Speedmaster CD и SM, оборудованные самонакладами Preset Plus, системами Autoplate и автоматическими спектрофотометрическими измерительными устройствами.

В целом, машины модельного ряда Speedmaster достаточно автоматизированы в стандартной комплектации. В качестве дополнительных опций мы рекомендуем приобретать решения для контроля и настройки параметров цветопередачи, а именно: автоматические спектрофотометрические измерительные устройства Image Control, Inpress Control и