

# AMC ITALIANA

AVEROLDI MACHINE CONSTRUCTIONS



MOD. MAP

COMPUTERIZED ENVELOPE DIE PRESS



# FUSTELLATRICE AUTOMATICA A MICROCOMPUTER PER BUSTE

MODELLO

# MAP

## FUSTELLATRICE AUTOMATICA A MICROCOMPUTER PER BUSTE

**MOD. "MAP"**, completamente idraulica, rappresenta la migliore soluzione per la produzione di buste. La MAP è una fustellatrice automatica programmata per mezzo di un microcomputer per ottenere buste fustellate direttamente dalla risma di carta in un unico ciclo operativo. Tutti i programmi vengono memorizzati con un registratore a floppy disc e la visualizzazione degli stessi avviene tramite un video a cristalli liquidi. La fustellatura può essere effettuata con qualsiasi angolo e sequenza desiderati poiché la MAP dispone di una rotazione della fustella di 360°. Una serie di pinze pneumatiche a scomparsa e indipendenti, permette di bloccare la risma di carta con sicurezza e di fustellare fino al bordo estremo della risma con un risparmio notevole di carta. Completa di lubrificazione centralizzata della fustella e dispositivo di oscillazione della tavola di taglio. Una barriera di fotocellule garantisce una totale sicurezza all'operatore.

## COMPUTERIZED ENVELOPE DIE PRESS MOD. "MAP"

**MOD. "MAP"**, is fully hydraulic and represents the latest technological advancement in envelope die cutting. MAP operates by means of a micro-computer to automatically cut a complete lift of paper in one cycle. This computer is equipped with a floppy disc recorder to store any programme. A LCD clearly displays each selected operational sequence. Cuts can be made at any angle and any sequence desired by a die head revolving 360°. The machine has a die centralized lubrication for clean cuts, longer die life. An oscillating device of cutting board prolongs nylon board life. Disappearing pneumatic independent clamps firmly grip the lift of paper on the cutting table. A considerable saving of paper is assured because the die cutting can come closer to the edge of the lift. Productivity is dependent on die size, number of cuts, type of paper and operator skill. Experience has shown that, normally, it can range from 120.000 to 150.000 envelopes per hour. The machine can repeat its cutting positions with a maximum error of 0,025 mm. Die change is reduced to a few minutes and only one person is required to operate on the machine. Safety devices are provided to protect operator, die and machine.

## MACHINE AUTOMATIQUE A MICRO-ORDINATEUR POUR DECOUPER LES ENVELOPPES MOD. "MAP"

**MOD. "MAP"**, entièrement hydraulique, elle représente la meilleure solution pour la production d'enveloppes. La MAP est pilotée par un micro-ordinateur, de façon à obtenir des enveloppes découpées directement à partir de la rame de papier en une seule opération. Ce micro-ordinateur est doté d'un écran à cristaux liquides et un enregistreur à disquette pour mémoriser tout programme. Les coupes peuvent être effectuées selon les angles et séquences désirées, la tête ayant une liberté de rotation sur 360°. Une série de pinces pneumatiques et indépendantes maintient fermement la rame de papier sur la table. La productivité de la MAP est liée à plusieurs facteurs: la dimension des enveloppes, le nombre des feuilles à découper, le type de papier employé et la dextérité de l'utilisateur; dans tous les cas, elle est supérieure à 120.000-150.000 enveloppes à l'heure. La machine peut répéter toutes les positions de coupes avec une précision de 0,025 mm. Le changement de l'outil ne nécessite que quelques minutes et la conduite de la machine est assurée par une seule personne. La machine est dotée des sécurités de protection pour l'opérateur.

## MICROCOMPUTER GESTEUERTER BOGENSTANZAUTOMAT FÜR BRIEFUMSCHLÄGE MOD. "MAP"

**MOD. "MAP"**, funktioniert völlig hydraulisch und ist bestens für die Herstellung von Briefumschlägen geeignet. Er wird von einem Microcomputer gesteuert. Die Umschläge werden direkt von dem Bogenstapel gestanzt. Jedes gewünschte Programm kann mit Floppy-Disc und LCD geplant und gespeichert werden. Alle Programme werden von einem Randaufnahmegerät aufgenommen. Das Stanzen kann mit jedem beliebigen Winkel (360° Drehung) und nach gewünschter Reihenfolge ausgeführt werden. Ein Satz pneumatischer Zangen befindet sich auf dem Tisch, um das Stangut festzuklemmen so dass man mit Sicherheit am Rand des Stanzgutes stanzen kann. Die Produktivität des MAP hängt von verschiedenen Faktoren ab, wie z.B. die Abmessung des Umschlages, die Höhe des Stapels, der angewendete Papiertyp und von dem Maschinenführer. Die Leistung liegt nicht unter 120.000 bis 150.000 Stk/h. Die Maschine kann die selben Schnittstellungen mit einem Genauigkeit von 0,025 mm. wiederholen. Das Auswechseln des Stanzwerkzeug und des Programms beansprucht wenig Zeit. Es genügt eine Person um die Maschine zu bedienen.

## TROQUELADORA AUTOMATICA CON MICROPROCESADOR PARA SOBRES MOD. "MAP"

**MOD. "MAP"**, totalmente hidráulica representa la mejor solución para la producción de sobres. La MAP es programada por medio de un microprocesador a fin de obtener sobres ya troquelados directamente del paquete de papel en un ciclo operativo. La máquina es controlada por un microprocesador donde se puede programar y memorizar cualquier programa deseado. Todos los programas son registrados con una nueva unidad a floppy disc y la máquina dispone de una pantalla de cristal líquido. El troquelado puede realizarse con cualquier ángulo y cualquier secuencia deseada porque la MAP tiene un dispositivo de rotación en el troquel de 360°. Una serie de pinzas independientes y neumáticas se encuentran sobre la mesa para bloquear el paquete de papel. La productividad de la MAP depende de algunos factores: el tamaño de los sobres, la cantidad de hojas, el tipo de papel empleado y la habilidad del operario, pero en cualquier caso no es inferior a 120.000-150.000 sobres por hora. La MAP repite automáticamente todas las posiciones de corte con un margen de error no superior a 0,025 mm. El cambio del troquel se hace en pocos minutos, una sola persona es suficiente para el funcionamiento de la máquina. La MAP tiene fotocélulas para la seguridad del operario.



DATI TECNICI	SPECIFICATIONS	CARACTERISTIQUES	TECHNISCHE DATEN	ESPECIFICACIONES	MAP 11	MAP 14	MAP 16	
Dimensione della tavola	Usable punching surface	Surface utile de la table	Nutzbare Stanzfläche	Dimensión útil de la mesa	mm.	820x1.120	940x1.420	1.250x1.650
Fustellato massimo	Maximum cutting size	Max. grandeur des coupes	Größtes Stanzformat	Troquelado máximo	mm.	450x450	450x450	450x450
Fustellato minimo	Minimum cutting size	Min. grandeur des coupes	Kleinstes Stanzformat	Troquelado mínimo	mm.	130x130	130x130	130x130
Altezza di carico fogli	Stack height	Hauteur de la rame	Stapelhöhe	Altura de la risma	mm.	50	50	50
Pressione di taglio	Cutting pressure	Pression de découpage	Stanzdruck	Presión de corte	ton.	25	25	25
Potenza installata	Installed power	Puissance	Antriebsleistung	Potencia del motor	HP	8,5	8,5	8,5
Peso netto	Net weight	Poids net	Gewicht netto	Peso neto	kg.	2.950	3.450	4.300
Dimensioni della macchina	Machine dimensions	Dimensions de la machine	Abmessungen der Maschine	Dimensiones de la máquina	mm.	3.400x3.000	4.000x3.000	5.000x3.900

La AMC si riserva il diritto di apportare modifiche al macchinario descritto nel presente catalogo in qualsiasi momento e senza preavviso. Continuing development and improvements may result in specifications and appearance changes at any time.