Стремление к совершенству

ПЕРИФЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РЕЗАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

PERFECTA
Cutting Systems

Автоматизация = Повышение эффективности производства

Поговорку «Время – деньги» знают все. Сегодня, используя возможности современных печатных машин, типографии могут работать с высокой производительностью, выполняя большое количество заказов в короткие сроки.

Обычное послепечатное оборудование пока не может поддерживать те же темпы. Это обусловлено большим разнообразием операций и необходимостью ручной настройки перед работой. Нельзя забывать и о человеческом факторе, резчик, например, вынужден переносить по несколько тонн бумаги за смену, а это не может не сказаться на производительности и качестве его труда. Может сложиться ситуация, когда участок послепечатной обработки просто не успевает за печатным цехом. С такими проблемами сталкиваются сейчас многие владельцы типографий. Какой же выход можно найти?

Подсчитано, что сама процедура опускания ножа занимает не более 6-7% рабочего времени резчика. Все остальное время тратится на вспомогательные операции. Нетрудно прийти к выводу, что наиболее экономный и эффективный путь решения – механизация и автоматизация этих операций.

Компания Perfecta, являясь одним из старейших мировых производителей резального оборудования, естественно не могла обойти вниманием эту проблему. Резальные машины Perfecta зарекомендовали себя как надежное оборудование, способное обеспечивать высокую точность реза на протяжении долгих лет службы. Под торговой маркой Perfecta поставляются также все необходимые для быстрой и качественной резки вспомогательные механизмы.

При этом возможны разнообразные способы комплектации периферийными устройствами. Для небольшой типографии комплекс, состоящий из стапелеподъемника, автоматического листосталкивателя и дополнительного воздушного стола может быть идеальным решением. Казалось бы, простые устройства, а от скольких проблем они избавляют резчика!

Для крупных же производств, где используются большие резальные машины, можно создать линию, позволяющую увеличить производительность втрое! При этом все процессы – подъем стопы, сталкивание, подача её на рез со стороны затла, автоматическое позиционирование, удаление отходов, разгрузка и укладка готовой продукции выполняются автоматически, без какого-либо участия оператора.

Оборудование Perfecta дает возможность выбрать тот вариант, который соответствует Вашим задачам на сегодняшний день. При этом различные устройства для автоматизации можно приобретать отдельно, что позволяет дооснастить Вашу резальную линию, при росте объемов производства.

Стапелеподъемники

Мобильные гидравлические стапелеподъемники Perfecta серии BSH значительно облегчают работу оператора, избавляя его от необходимости нагибаться за очередной стопой для резки. Они снабжены оптическими датчиками, которые контролируют высоту стопы и, при снятии с неё порции бумаги, автоматически дают команду на включение привода, поднимая стопу до уровня стола. В зависимости от модели варьируется максимальный формат стопы и грузоподъемность. Опционально устройства могут быть оснащены системой бокового раздува и валиком для выдавливания воздуха.

Технические данные:

Модель	BSH 3 650	BSH 5 1200	BSH 6 1200	BSH 6 1600	BSH 7 2000	BSH 10 3000
Размер платформы, мм	805x1100	1000x1350	1475x1200	1475x1200	1700x1300	2100x1550
Макс. вес стопы, кг	650	1200	1200	1600	2200	3000
Макс. высота подъема стопы, мм	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Возможность раздува (L)	есть	есть	—	—	—	—
Мощность, кВА	2,4	2,4	2,4	3	3	4
Занимаемая площадь, мм	1365x1190	1560x1450	1820x1650	1820x1650	2020x1700	2400x1950

Электропитание:

230/400 В, 3-х фазный ток, 50 Гц

В комплект поставки включены: инструкция по эксплуатации, справочник со списком запасных частей и схематический чертеж.

Вибросталкиватели

Сталкивание напечатанных листов и последующее удаление воздуха повышают точность реза. Также это позволяет резать большее количество листов одновременно. Опционально вибросталкиватели Perfecta могут оснащаться автоматически откидывающимися боковыми упорами, валиком для выдавливания воздуха и весами для подсчета количества листов в стопе.

Технические данные:

	Без валика для выдавливания воздуха		С валиком для выдавливания воздуха	
Модель	**SA 110**	**SA 145**	**SA 110 A**	**SA 145 A**
Размер стола, мм	765x1090	1065x1450	765x1090	1065x1450
Размер стола с откинутым боковым упором, мм	765x1300	1065x1660	765x1300	1065x1660
Макс. высота стопы, мм	165	165	165	165
Макс. вес стопы, кг	160	280	160	280
Высота стола, мм	840 - 980			
Угол наклона стола	0 – 16 °			
Мощность, кВА	1	1	1	1
Давление сжатого воздуха, Бар	—	—	6	6
Потребление воздуха (20°C, 6 Бар), л/мин	—	—	15	15

Электропитание:

230/400 В, 3-х фазный ток, 50 Гц

В комплект поставки включены: инструкция по эксплуатации, справочник со списком запасных частей и схематический чертеж.

Воздушные столы

Столы с воздушной подушкой Perfecta – это простой, но необходимый элемент практически любой резальной системы. Оснащенные мощным раздувом и покрытием из нержавеющей стали, они значительно облегчают работу резчика. Теперь не надо перетаскивать стопы от листосталкивателя к резальной машине. Достаточно лёгким движением просто направить стопу по выбранному маршруту и она «поплывёт» к цели. Столы бывают разных конфигураций и размеров. Это позволяет создавать именно те системы, которые максимально отвечают Вашим целям.

Серия LT – воздушные столы с покрытием из нержавеющей стали. Широкий диапазон размеров в промежутке от 500x500 до 1250x1500 мм.

Серия LT AWR – воздушные столы, специально предназначенные для машин с автоматическим удалением отходов.

Воздушные столы нестандартной формы – треугольные (**серия DT**) и трапециевидные (**серия TT**).

Серия TF – транспортные столы с покрытием из нержавеющей стали.

Фирма Perfecta может изготовить воздушный стол любой формы и размера, в соответствии с требованиями клиента.

Устройства автоматической загрузки стоп

Автоматический загрузчик серии BB с помощью захвата снимает материал с палеты, укладывает на воздушный стол с покрытием из нержавеющей стали, а затем поднимает на резальную машину. Компьютерное управление обеспечивает полностью автоматическую работу устройства. Надежный корпус и высококачественные подающие элементы конструкции в сочетании с регулируемым приводом гарантируют постоянную точность и плавность подачи стопы. Автоматическая загрузка значительно увеличивает производительность труда резчика и избавляет его от необходимости выполнять тяжелую физическую работу.

Основные характеристики:

- Стол с покрытием из нержавеющей стали и отключаемой воздушной подушкой
- Удобное управление с отдельного ЖК-дисплея
- Защитный световой барьер, соответствующий нормам безопасности ЕС

Технические данные:

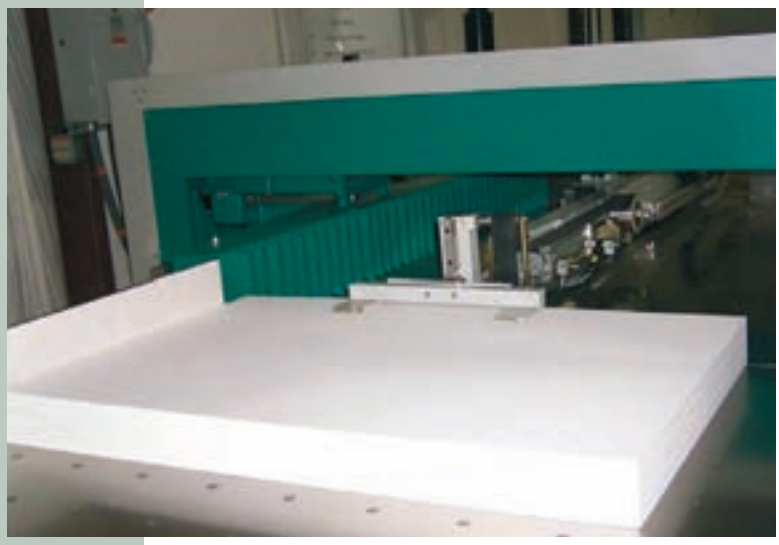
Модель	BB 3	BB 5	BB 6	BB 6S	BB 7	BB 8	BB 10
Макс. формат, мм	750x1050	920x1300	1050x1450	1300x1300	1250x1650	1320x1830	1400x2000
Макс. высота стопы, мм	160	160	160	160	160	160	160
Макс. высота готовой стопы, вкл. паллету, мм	1400	1400	1400 1800	1400 1800	1400 1800	1400 1800	1400 1800
Грузоподъем-ность, кг	150	200	300	300	300	350	350
Мощность, кВА	6,6	6,6	9	9	9	10	10
Расход воздуха, при давлении 6 бар, л/мин	4	4	6	6	6	7	7
Занимаемая площадь, мм	3675x1740	3875x1940	4550x2060	4650x2175	4850x2285	5050x2450	5220x2550

Электропитание:

230/400 В, 3-х фазный ток, 50 Гц

В комплект поставки включены: инструкция по эксплуатации, справочник со списком запасных частей и схематический чертеж.

Системы подачи стоп



Система ZTS предназначена для подачи стопы на стол резальной машины и является необходимым шагом для создания полностью автоматической резальной линии. Подача стопы осуществляется с помощью телескопических захватов, а автоматическая загрузка со стороны затла возможна благодаря опускающимся боковым стенкам машины. Автоматическая загрузка стоп значительно увеличивает производительность труда резчика и избавляет его от необходимости выполнять тяжелую физическую работу.

Технические данные:

Модель	ZTS 2000	ZTS 2750
Макс. длина хода захвата, мм	2000	2750
Макс. высота стопы, мм	165	165
Мин. высота стопы, мм	30	30
Вес	250	270
Мощность, кВт	0,25	
Давление сжатого воздуха, Бар	6	
Потребление воздуха (20°C, 6 Бар), л/мин	5	

Электропитание:

230/400 В, 3-х фазный ток, 50 Гц

В комплект поставки включены: инструкция по эксплуатации, справочник со списком запасных частей и схематический чертеж.

Устройства автоматической разгрузки продукции

Автоматические разгрузчики Perfecta BA предназначены для разгрузки резальной машины и укладки готовой продукции на палеты. В зависимости от модели варьируется максимальная высота стопы, грузоподъемность, формат и степень автоматизации. Полностью автоматическая система может распознавать разные заказы и укладывать их на разные палеты. Разгрузчик Perfecta BA – идеальное решение для завершения полного цикла автоматизации резки.

Основные характеристики:

- Стол с покрытием из нержавеющей стали и отключаемой воздушной подушкой
- Удобное управление с отдельного ЖК-дисплея
- Защитный световой барьер, соответствующий нормам безопасности ЕС

Технические данные:

Модель	BA 2N	BA 3N	BA 5N	BA 6N	BA 3	BA 5	BA 6	BA 7
Макс. формат, мм	650x925	800x1200	920x1300	1050x1450	800x1200	920x1300	1050x1450	1250x1650
Макс. высота стопы, мм	160	160	160	160	160	160	160	160
Макс. высота готовой стопы, вкл. паллету, мм	800	1100	1100	1100	1400	1400	1400 1800	1400 1800
Грузоподъемность, кг	80	150	200	300	150	200	300	300
Мощность, кВА	4,2	5	5	8	6,6	6,6	9	9
Расход воздуха, при давлении 6 бар, л/мин	12	3	3	6	4	4	6	6
Занимаемая площадь, мм	2350x1260	3050x1700	3250x1810	3600x2070	3675x1740	3900x1850	4550x2060	4850x2285

Электропитание:

230/400 В, 3-х фазный ток, 50 Гц

В комплект поставки включены: инструкция по эксплуатации, справочник со списком запасных частей и схематический чертеж.

Устройства буферного хранения стоп

Устройства буферного хранения стоп используются, прежде всего, для того, чтобы складывать подготовленные и сбитые стопы. Производительность вибросталкивателей, как правило, существенно выше, чем резальной машины, поэтому стопы необходимо где-то хранить. Наиболее удобно использовать для этого специальное устройство, в котором готовые стопы хранятся на отдельных полках и подаются на стол резальной машины, когда это необходимо. Такие решения особенно эффективны для этикеточных предприятий, где на резку уходит значительное время. Компания Perfecta может предложить как бюджетный вариант – устройство BLL с 5 полками, так и автоматизированную систему BMR позволяющую использовать до 25 полок для хранения стоп.

Устройства BLL

Технические данные:

Модель	BLL 3	BLL 6	BLL 7
Макс. формат, мм	750x1050	1050x1450	1260x1670
Макс. нагрузка на стол, кг	650	1000	1000

Автоматизированные системы BMR

Технические данные:

Модель	BMR 3	BMR 36
Макс. формат, мм	770x1070	1050x1450
Количество полок для хранения	16/20/25	15/20/25

Электропитание:

230/400 В, 3-х фазный ток, 50 Гц

В комплект поставки включены: инструкция по эксплуатации, справочник со списком запасных частей и схематический чертеж.

Устройства транспортировки стоп

При построении на предприятии автоматизированного резального комплекса важная роль должна отводиться устройству транспортировки стоп. Компания Perfecta выпускает несколько разных систем транспортировки, как для больших, так и для маленьких стоп, с захватами или толкателями, для прямолинейной подачи или с поворотом на 90°, для подачи на передний или задний стол резальной машины.

Простейшее решение для перемещения стопы – **автоматический толкатель BTE**.

Устройство BFS предназначено для прямолинейного перемещения стоп с вибросталкивателя, на задний стол резальной машины с помощью нескольких захватов.

Технические данные:

Модель	BFS 3	BFS 6	BFS 7	BFS 8	BFS 10
Макс. формат, мм	770x1070	1050x1450	1260x1670	1300x1850	1525x2050
Ширина реза резальной машины, мм	1150/1320	1680	1680/2250	2250	2250
Количество буферных зон	1–2				
Количество захватов	2	3	3	3	3

Модель BFS-R отличается тем, что подает стопу по более сложной криволинейной траектории, она идеально подходит для работы «в линию» с резальной машиной, оснащенной системой автоматического позиционирования APS, обеспечивая очень быструю загрузку.

Технические данные:

Модель	BFS-R 3H	BFS-R 5H	BFS-R 6H	BFS-R 7H	BFS-R 8H	BFS-R 10H
Макс. формат, мм	770x1070	920x1300	1050x1450	1260x1670	1300x1850	1525x2050
Мин. формат, мм	430x610					
Макс. высота стопы, мм	160					

Электропитание:

230/400 В, 3-х фазный ток, 50 Гц

В комплект поставки включены: инструкция по эксплуатации, справочник со списком запасных частей и схематический чертеж.

Автоматическая вибросталкивающая система

Вибросталкиватель BASA разработан для систем с автоматической загрузкой готовой стопы в резальную машину, он прекрасно справляется со сложными материалами, включая тонкую этикеточную бумагу, картон и различные виды полимерных пленок. Устройство самостоятельно снимает бумагу с палеты, считает количество листов, сталкивает стопу и выдавливает из нее воздух, превращая в плотный «кирпич». После этого стопа готова к транспортировке на резку и передается соответствующему устройству. Система BASA способна с высочайшим качеством обработать до 45 тыс. листов бумаги в час, что в 3–4 раза превышает производительность оператора-человека.

Технические данные:

Модель	BASA 3	BASA 6/7	BASA 8/10
Макс. формат, мм	770x1070	1260x1670	1525x2050
Мин. формат, мм	430x610	560x660	700x1000

Электропитание:

230/400 В, 3-х фазный ток, 50 Гц

В комплект поставки включены: инструкция по эксплуатации, справочник со списком запасных частей и схематический чертеж.

Автоматическое устройство переворота стопы

Автоматические и полуавтоматические устройства Perfecta BSW предназначены для подъема и переворачивания стоп бумаги или картона. В зависимости от модели варьируется максимальная высота стопы, грузоподъемность, формат и степень автоматизации. Переворотчики стопы могут быть оснащены системой раздува и сталкивания листов с бесступенчатой регулировкой. Все переворотчики гидравлические, система заполняется маслом.

Устройства переворота стопы Perfecta BSW исключают физически тяжёлую работу и повышают безопасность труда на предприятии. Они незаменимы при двусторонней печати в крупных и средних типографиях.

Модельный ряд:

- L – переворотчики с раздувом
- D – переворотчики с автоматическим поворотом
- V – переворотчики со сталкиванием листов

Технические данные:

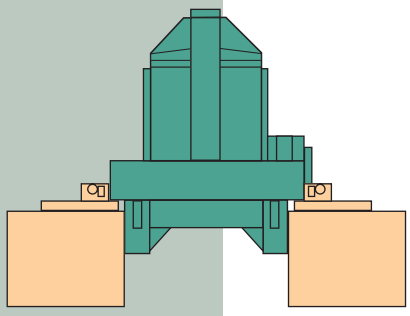
Модель	BSW 2 500 -/L/LV	BSW 3 1000 -/L/LV/LDV	BSW 3 1200 L/LV/LDV	BSW 6 1500 D/LD/LDV	BSW 6e 2200 -/L/LV	BSW 7 1800 D/LD/LDV	BSW 7e 2400 -/L/LV
Макс. формат, мм	750x550	800x1200	800x1200	1050x1450	1050x1450	1260x1670	1260x1670
Макс. вес стопы, кг	500	1000	1200	1500	2200	1800	2400
Макс. ширина раскрытия платформ, мм	1226	1380	1380/2020	1580	2020	2020	2020
Мин. ширина раскрытия платформ, мм	440	620	620/720	700	720	800	800
Мощность, кВА	2,2/6,2/6,2	7/10/15/15	10/15/15	13,5	07.10.2015	16,5	07.10.2015
Вес, кг	1000	2800	4100	5000	5000	6000	6000
Занимаемая площадь, мм	1850x1620	2800x1900	3250x1850	3450x2300	3450x2300	3650x2300	3650x2300

Электропитание:

230/400 В, 3-х фазный ток, 50 Гц

В комплект поставки включены: инструкция по эксплуатации, справочник со списком запасных частей и схематический чертеж.

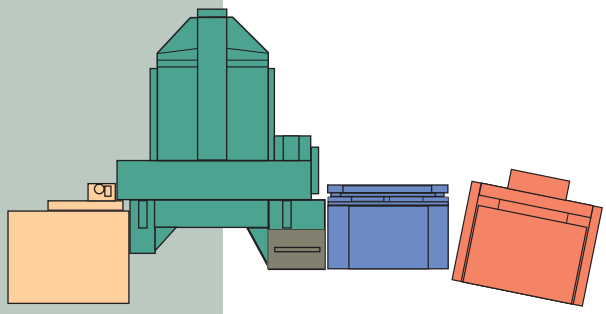
Варианты резальных систем



Резальная система Standard

Состав линии: высокоскоростная одноножевая машина с одним или двумя неподвижными стапелеподъемниками.

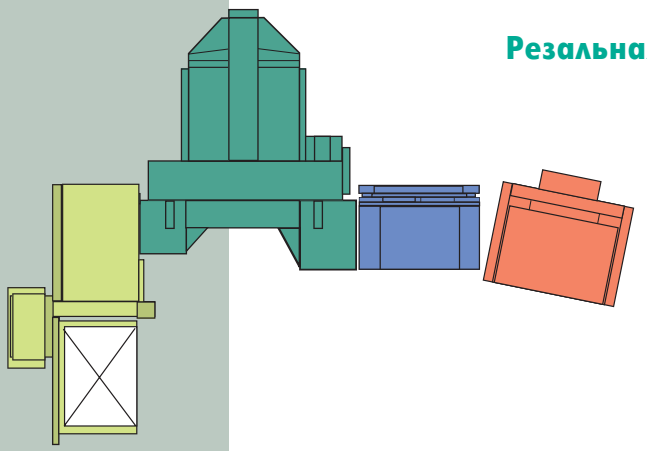
Начальная конфигурация для резальных систем. Увеличение эффективности до 110%, с одновременным избавлением оператора от тяжелой и утомительной работы. Можно выбирать между подачей стапелей на платформе или на вилах.



Резальная система Medium (Работа справа налево)

Состав линии: высокоскоростная одноножевая машина, передвижной стапелеподъемник, автоматический вибросталкиватель, транспортный стол/стол с воздушной подушкой, интегрированный стапелеподъемник.

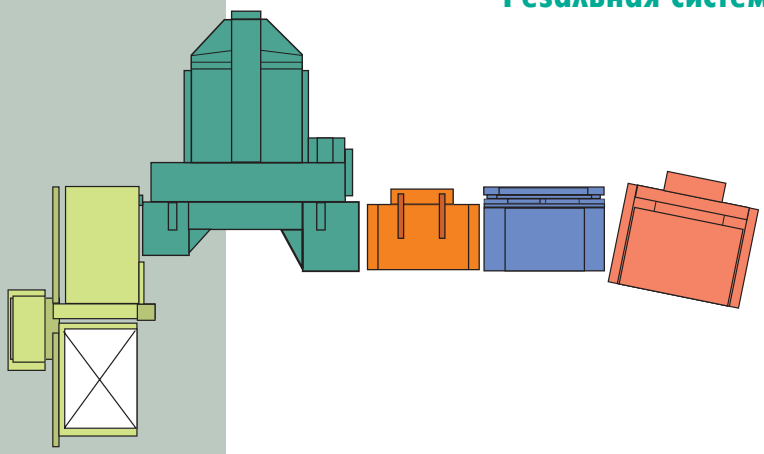
Минимальный вариант для механизированной подготовки стопы с точным равнением краев при помощи вибросталкивателя. Использование таких компонентов системы как транспортные столы, столы с воздушной подушкой или транспортные уголки дает эргономические преимущества и значительно повышает удобство работы.



Резальная система Major (Работа справа налево)

Состав линии: высокоскоростная одноножевая машина, передвижной стапелеподъемник, автоматический вибросталкиватель, транспортные столы/столы с воздушной подушкой, устройство автоматической разгрузки.

Автоматически разгружаемая резальная система для значительного увеличения производительности – до 170% эффективности по сравнению с системой Standard.



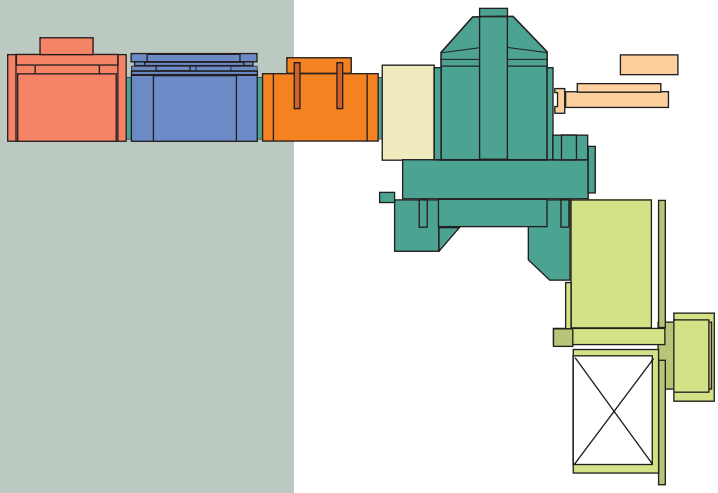
Резальная система Perfect (Работа справа налево)

Состав линии: высокоскоростная одноножевая машина, передвижной стапелеподъемник, автоматический вибросталкиватель, устройство временного хранения стоп, транспортные столы/столы с воздушной подушкой, устройство автоматической разгрузки.

Резальная система с механизированной подготовкой стопы и буферной зоной – это великолепное решение, когда сталкивание и резка занимают различное время. При обслуживании машины оператором и помощником может быть достигнута 190% эффективность по сравнению с системой Standard.

Варианты резальных систем

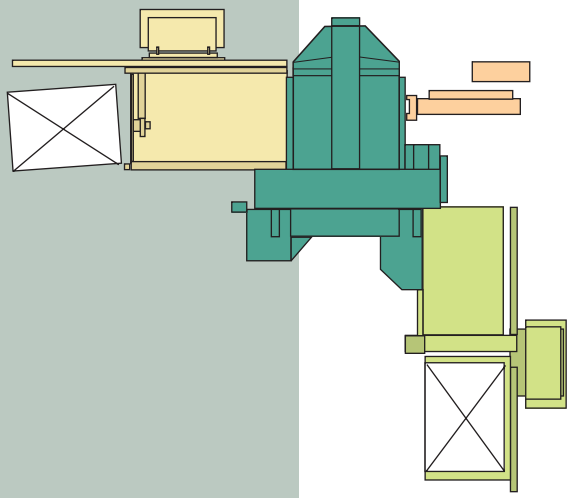
Резальная система Premium (Работа слева направо)



Состав линии: высокоскоростная одноножевая машина, передвижной стапелеподъемник, автоматический вибросталкиватель, устройство временного хранения стоп, система подачи стопы, устройство автоматической разгрузки.

Резальная система с подготовкой стопы, буферной зоной и автоматической подачей стопы при помощи телескопического захвата. С её помощью значительно уменьшается непродуктивное время, когда сталкивание и резка занимают разное время. При обслуживании линии оператором и помощником может быть достигнута 250% эффективность по сравнению с системой Standard.

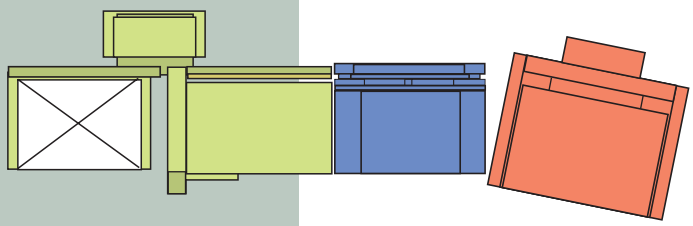
Резальная система Autoload (Работа слева направо)



Состав линии: высокоскоростная одноножевая машина, устройство автоматической загрузки, система подачи стопы, устройство автоматической разгрузки.

Резальная система, которая полностью автоматизирует всю вспомогательную работу – загрузку, транспортировку стопы на задний стол машины и разгрузку готовой продукции. Совместно с системой Prepare, различия во времени сталкивания и резки могут быть полностью компенсированы. Таким образом, может быть достигнута эффективность более чем в 300% по сравнению с системой Standard.

Листосталкивающая система Prepare (Работа справа налево)



Состав линии: передвижной стапелеподъемник, автоматический вибросталкиватель, устройство автоматической разгрузки.

Отдельная система для сталкивания стопы с автоматической разгрузкой используется в качестве подготовительного этапа для любой резальной линии с автоматической подачей стопы.