

Стремление к совершенству



ТРЕХНОЖЕВЫЕ РЕЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Trim Star 80/110
Circuit
SDY-2



P|E|R|F|E|C|T|A
C u t t i n g S y s t e m s

Трехножевая резальная машина Perfecta AD

Традиция резки

Компания Perfecta основана в 1896 г. Имея более чем 110-летний опыт производства резальных машин и 70-летний опыт разработки трехножевых резальных машин, Perfecta на сегодняшний день является не только старейшим, но и одним из ведущих в мире производителей профессиональных резальных систем, при изготовлении которых применяются сложнейшие технологии. Серийные трехножевые машины Perfecta созданы на основе новейших технологий, надежны и гарантируют высокое качество реза в течение многолетней интенсивной эксплуатации.



Circuit

Новое определение совершенства



Trim Star 80/110

Эффективная работа в поточных линиях



Системы трехсторонней резки

Для специального применения трехсторонних резальных машин Perfecta наши технические специалисты готовы дать квалифицированную консультацию и выполнить необходимое проектирование.



Трехножевая резальная машина Perfecta SDY-2

Надежная универсальная машина для автономной резки



Цельнолитая жесткая станина

Обеспечивает условия для высочайшей точности реза.

Все установочные элементы обрабатываются на современных станках с ЧПУ, что гарантирует высочайшую точность их изготовления и минимизирует внутренние напряжения в отливке.

Станина машины Circuit

Удобство обслуживания

Секции подачи и приемки блоков легко отводятся в сторону, открывая свободный доступ к станции резки для замены ножей и отделочных пластин.



Perfecta TRIM STAR 80/110:

Выдерживающая большие производственные нагрузки, удобная в работе, трех-ножевая резальная машина предназначена для обработки журналов, брошюр, книг в мягкой обложке, каталогов и книжных блоков. Производительность 80 –110 циклов в минуту, возможность использования в любой производственной линии, а также возможность работы в автономном режиме с ручной подачей.

Система для работы в линию

Различные способы подачи блоков в накопитель обеспечивают подключение к любой производственной линии



Точность

Цельнолитая станина обеспечивает получение стабильных результатов в процессе резки. Для высокой точности в станции резки блоки выравниваются с 4-х сторон. Использование системы прижима с кулачковым механизмом гарантирует плавную подачу блоков, предотвращая их смещение. Сплошные, точно соответствующие размеру блока, отделочные и прижимные пластины не оставляют на нем следов.

Плавная работа линии

Удобной и экономичной работу Trim Star делают особенности конструкции и автоматизация основных функций:

- В станцию резки блок подается корешком вперед.
- Станция приемки блоков имеет независимый привод.
- Автоматическое стапелирование и подача блоков.
- Устройство блокировки реза, при отсутствии блока в резальной станции.
- Автоматическое изменение скорости работы машины в зависимости от скорости подачи блоков.
- Электронный контроль выполняемых операций.
- Возможность выравнивания блоков на ходу.
- Эффективное удаление отходов с помощью регулируемых раздувов, установленных на балках крепления ножей. Дополнительная защита боковых ножей от попадания отходов.
- Наличие сенсорного экрана с модулем дистанционного управления (опционально).
- Возможность изменения параметров реза оператором.
- Привод с частотно-инверторным управлением обеспечивает высокую скорость работы.



Закрытые отделочные и прижимные пластины не оставляют следов на блоках



Для удаления отходов требуется подключение устройства к централизованной системе удаления отходов и магистральной системе подачи воздуха.

Параметры устройства для удаления отходов

Расход воздуха	м ³ /ч	~ 4000
Вакуум	КПа	1,5–2,5
Скорость раздува	м/с	~ 20
Компрессионная мощность	кВ	~ 7–10
Диаметр трубы	мм	200–250
Радиус изгиба трубы	мм	≥500

Параметры системы подачи воздуха

Расход воздуха	м ³ /ч	до 40
Давление воздуха	МПа	0,6

Информация по установке

Коэффициент ударной нагрузки	1,3
------------------------------	-----

Отличительной особенностью автоматической трехножевой резальной машины Circuit является абсолютно новая запатентованная технология реза, так называемый “качающийся рез”, который позволяет производить максимально точную резку различных видов блоков.

Система для работы в линию

Различные способы подачи блоков в накопитель обеспечивают подключение к любой производственной линии. Модель Circuit-F с двухуровневым подающим транспортом или Circuit-B с плоским конвейером.



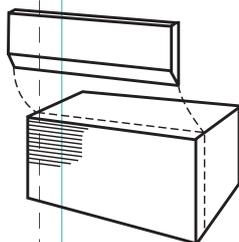
Абсолютно точный подсчет

Перед подачей в станцию резки блоки мощностью подключаемого устройства счетются по двум уровням подающего транспортера с тонкими блоками.

Идеальное качество реза

В этой абсолютно новой, запатентованной резальной системе, при резке блоков ножи движутся по изогнутым направляющим. Конструкция направляющих задает специальную кривую траекторию реза — “качающийся рез”.

Линейные направляющие как фронтальной, так и боковых ножей крепятся непосредственно к станине машины. В момент реза ножи сохраняют заданную траекторию движения, что гарантирует точное прохождение ножей через блок. Даже при работе с тонкими блоками траектория остается неизменной.



Автоматизированная переналадка и система управления, синхронизирующая работу механизмов, делают машину удобной и простой в эксплуатации. “Безваловая” технология обеспечивает адаптацию к различным требованиям и технологическим процессам.

Точное позиционирование блоков

Устройство подачи блоков обеспечивает:

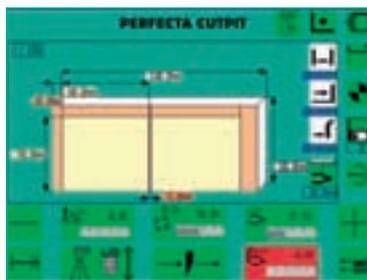
- точное выравнивание блока
- точное позиционирование блока при его перемещении в станцию резки
- высокую точность реза
- технологическую гибкость.

Установка параметров реза осуществляется с помощью сенсорного экрана с графической индикацией без применения каких-либо механических регулировок.



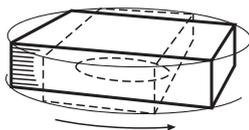
Совершенное управление

Управление с помощью сенсорного экрана с графической индикацией. На экране отображаются все выполняемые операции, позволяя легко управлять машиной. Все функции могут регулироваться в соответствии с вводимыми данными. Кроме того, на сенсорном экране есть функция смены формата, которая очень важна для цифровой печати, где тиражи, как правило, небольшие.



Автоматическая 4-сторонняя обрезка

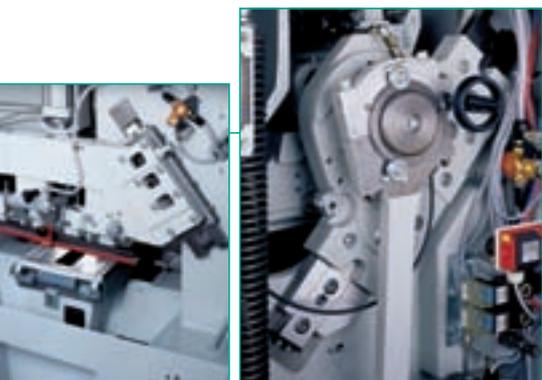
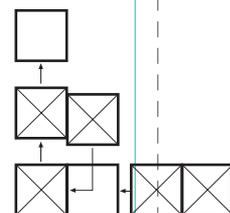
При выполнении этой операции используются только один боковой и фронтальный ножи. После автоматической подачи блоков в станцию резки происходит рез первого прямого угла. Затем блоки фиксируются двумя прижимами, приподнимаются, поворачиваются точно на 180°, опускаются и производится второй рез прямого угла.



автоматически подсчитываются с по-
та (опция для Circuit-F) и распределе-
спортера. Рекомендуется для работы

Полностью автоматическое разделение “двойников”

Устройство для разделения “двойников” позволяет производить сложную резку. “Двойник” подаётся в станцию резки, где автоматически позиционируется, затем производится рез фронтальным и боковыми ножами. Первый обработанный блок выводится из секции резки, а второй автоматически возвращается в секцию подачи блоков. Система поочередного позиционирования блоков обеспечивает повторную подачу необработанного блока в секцию резки.



Perfecta SDY-2: Идеальная

Автономная надежная универсальная машина для тех, кто печатает книги, брошюры, периодику и газеты разных форматов и толщин. Удобное управление, быстрая переналадка, простота в обслуживании – все это обеспечивает работу с различными материалами.

Автоматическая и практичная!

Вы просто вставляете блок в подающее прижимное устройство. Все остальные операции выполняются автоматически. Переход от ручного режима работы к автоматическому без необходимости переналадки машины.

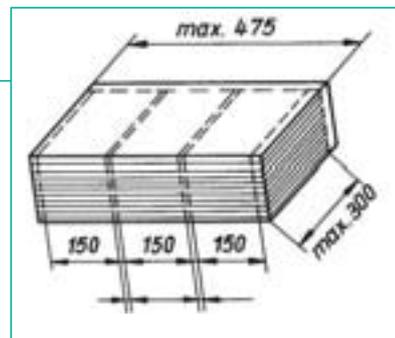
Универсальный подход

Успешно работает с любыми печатными материалами



Надежность и гибкость

- Литая чугунная станина
- Особо точный механизм крепления и привода ножей
- Гидравлическая система прижима с плавной регулировкой усилия прижима. Прижимная планка мягко опускается на стопу
- Гидравлический привод прижима с плавной регулировкой усилия
- Возможность комплектации дополнительными устройствами для выполнения разнообразных задач резки





Короб для присоединения системы удаления обрезков (опционально).

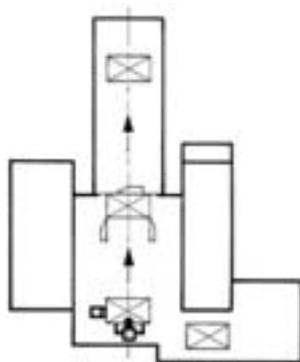
Непрерывная работа



Приспособление для резки двойных или тройных блоков

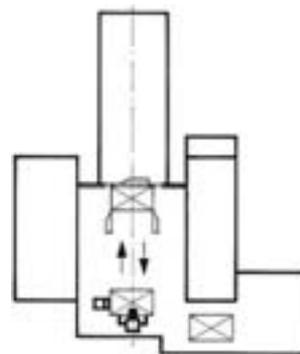
Наряду с другими опциями при работе на машине Perfecta SDY-2 возможно использование устройства для резки "двойников".

С его помощью можно легко и быстро разделить блок на 2 или 3 отдельных блока.



Готовый блок автоматически выталкивается из машины следующим блоком.

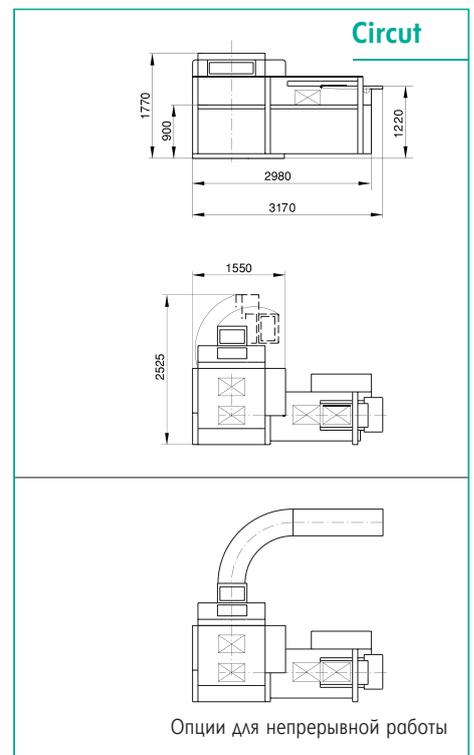
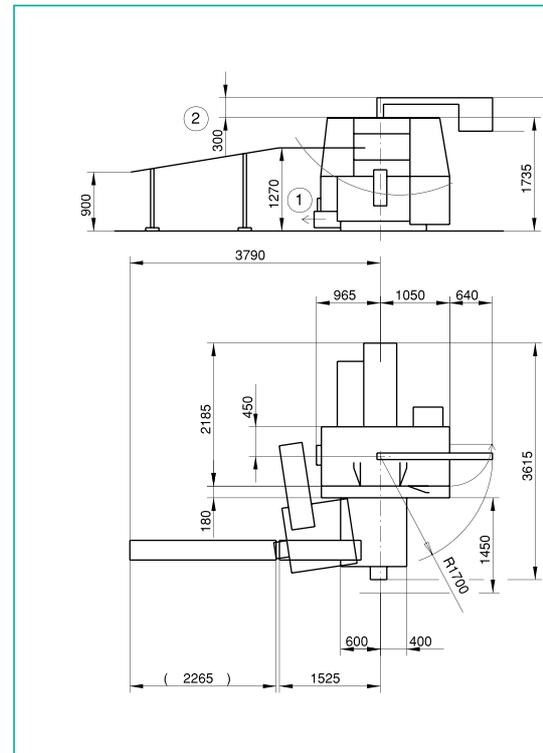
Работа с возвратом блока



Блок подается в станцию резки, автоматически обрезается, а затем возвращается к оператору, где его принимают вручную.

Стандартное оборудование/принадлежности	Trim Star 80/110	Circuit	SDY-2
400 В, три фазы, 50 Гц	•	•	•
Счетчик числа резов	•	•	•
Основной прижим и гидравлическая система прижима на подаче, с возможностью бесступенчатой регулировки	•	•	•
Задаваемое увеличение времени прижима	•	•	•
Воздуходув для удаления отходов	•	•	•
Двухкнопочное включение реза	•	•	•
Кнопка "Аварийной остановки" на приемке	•	•	•
2 комплекта ножей в защитной коробке	•	•	•
2 комплекта защитных накладок на ножи	•	•	•
2 комплекта кассет для быстрой смены ножа	•	•	•
1 калибр для установки ножа	•	•	•
Вывод для крепления контейнера для отходов (180x180 мм)	•	•	•
Устройство подачи (подающий ремень и приемный транспортер)	•	•	•
Устройство левосторонней подачи	•	•	•
Устройство правосторонней подачи	•	•	•
Панель управления, включая цветной сенсорный экран	•	•	•
Программное управление (PLC)	•	•	•
Автоматическая установка параметров: подающего транспортера, подающего прижима, приемки и прижима боковых ножей	•	•	•
Корректировка скорости и параметров реза без остановки машины	•	•	•
Централизованная система смазки	•	•	•
Инструменты	•	•	•
Инструкция по эксплуатации, включая каталог запасных частей и электрические схемы	•	•	•
Маркировка в соответствии с сертификацией GS/CE	•	•	•

Дополнительные принадлежности	Trim Star 80/110	Circuit	SDY-2
Специальное напряжение/частота	•	•	•
Поглотители вибрации	•	•	•
Ножи с твердосплавным напылением	•	•	•
1 комплект марзанов	•	•	•
1 комплект быстро изнашивающихся деталей	•	•	•
Выдвижной ящик для инструментов	•	•	•
Отделение для инструментов	•	•	•
Компрессор	•	•	•
Порт крепления контейнера для отходов, мм	•	•(Ø180)	•(192x192)
Контейнер для отходов	•	•	•
Программное обеспечение для автоматической смены формата	•	•	•
Устройство для резки двойных или тройных блоков	•	• (автомат)	•
Устройство для резки блоков малого формата	•	•	•
Четырехсторонняя резка с автоматическим поворотом блока	•	•	•
Устройство автоподачи для подсчета и распределения по двум уровням подающего транспортера	•	•	•
Устройство автоподачи	•	•	•
Устройство распыления силикона	•	•	•
Устройство правосторонней подачи	•	•	•
Ленточный подающий транспортер (наклонный)	•	•	•
Оборудование для подключения в линию:			
ленточный транспортер для отходов	•	•	•
роликовый транспортер-накопитель	•	•	•
модуль дистанционного управления	•	•	•

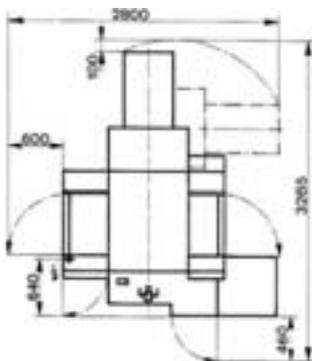
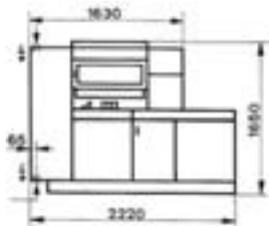


Trim Star 80/110

- ① Вывод для отходов 180x180 мм
- ② Наклонный транспортер
- ③ Выводной транспортер высотой 900 мм
- ④ Коэффициент ударной нагрузки 1,3



SDY – 2



Технические характеристики	TrimStar80/110	Circuit	SDY-2
Макс. механическая скорость	цикл./мин. 20—80/25—110	0—30	0—25
	с плавной регулировкой		
• Производительность при работе в линию	цикл./мин. 50—65/50—80	18—25	0—25
• С укладчиком или устройством автоподачи	копий/мин. до 160	до 80	до 20
Готовые размеры	мм, макс. 300x440	300x440	300x420
• С устройством для резки блоков большого формата	—	—	350x500
• С устройством для резки	двойных блоков	300x210*	300x297*
	тройных блоков	300x148*	300x150*
• С устройством четырехсторонней резки	—	250x353	—
Готовые размеры	мм, миним. 100x125	70x80	70x80
• С устройством для резки блоков малого формата	80x105	50x65	50x65
Предварительные размеры	мм, макс. 320x460	307x460	345x520
• С устройством для резки блоков большого формата	—	—	365x520
• С укладчиком или устройством автоподачи	макс. 260x350	307x440	250x350
	мин. 85x115	105x148	100x140
• С устройством для резки двойных блоков	макс. —	307x460	315x640
Высота подачи/резки	мм макс. 80/70	90/80	110/100
• С устройством для резки двойных блоков	—	70/60	70/60
• С устройством четырехсторонней резки	—	80/70	—
• С укладчиком или устройством автоподачи	45/45	80/70	20—80
• С устройством для резки блоков малого формата	—	80/70	70/60
• С устройством для резки блоков большого формата	—	—	80/70
Толщина одного блока	мм, мин. 6 (4)	6 (4)	—
• С укладчиком или устройством автоподачи	2	2	6
* С устройством для резки двойных блоков	мм, макс. —	12	12
Усилие основного прижима (с возможностью регулировки во время работы)	кН 6—20	2,5—25	3—25
Усилие прижима на подаче, макс.	кН —	0,3—0,9	0,5—0,7
Мощность основного мотора	кВт 6,5	5,5	3
Подключенная нагрузка	кВА 8,5	7	5,5
Вес нетто	кг 4500	3500	3260

* как широкоформатный формат

Комбинация дополнительных принадлежностей

Circuit

Дополнительные принадлежности могут быть объединены в одной машине.

Прим.: 1. Несколько блоков нельзя разрезать за один раз и обрезать с четырех сторон.

2. В зависимости от материала может возникнуть необходимость в ручной подаче при работе с блоками маленьких размеров.

SDY-2

- a — Устройство автоподачи
- b — Устройство для резки двойников
- c — Устройство для резки блоков малого формата
- d — Выдвижной ящик для инструментов
- e — Устройство для резки блоков большого формата

	a	b	c	d	e
a					
b			•	•	
c		•		•	
d		•	•		•
e		(•)		•	