

Стремление к совершенству



ТРЕХНОЖЕВЫЕ РЕЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Trim Star 80/110
Circuit
SDY-2



P|E|R|F|E|C|T|A
C u t t i n g S y s t e m s

Трехножевая резальная машина Perfecta AD

Традиция резки

Компания Perfecta основана в 1896 г. Имея более чем 110-летний опыт производства резальных машин и 70-летний опыт разработки трехножевых резальных машин, Perfecta на сегодняшний день является не только старейшим, но и одним из ведущих в мире производителей профессиональных резальных систем, при изготовлении которых применяются сложнейшие технологии. Серийные трехножевые машины Perfecta созданы на основе новейших технологий, надежны и гарантируют высокое качество реза в течение многолетней интенсивной эксплуатации.



Circuit

Новое определение совершенства



Trim Star 80/110

Эффективная работа в поточных линиях



Системы трехсторонней резки

Для специального применения трехсторонних резальных машин Perfecta наши технические специалисты готовы дать квалифицированную консультацию и выполнить необходимое проектирование.



Трехножевая резальная машина Perfecta SDY-2

Надежная универсальная машина для автономной резки



Цельнолитая жесткая станина

Обеспечивает условия для высочайшей точности реза.

Все установочные элементы обрабатываются на современных станках с ЧПУ, что гарантирует высочайшую точность их изготовления и минимизирует внутренние напряжения в отливке.

Станина машины Circuit

Удобство обслуживания

Секции подачи и приемки блоков легко отводятся в сторону, открывая свободный доступ к станции резки для замены ножей и отделочных пластин.



Perfecta TRIM STAR 80/110:

Выдерживающая большие производственные нагрузки, удобная в работе, трех-ножевая резальная машина предназначена для обработки журналов, брошюр, книг в мягкой обложке, каталогов и книжных блоков. Производительность 80 –110 циклов в минуту, возможность использования в любой производственной линии, а также возможность работы в автономном режиме с ручной подачей.

Система для работы в линию

Различные способы подачи блоков в накопитель обеспечивают подключение к любой производственной линии



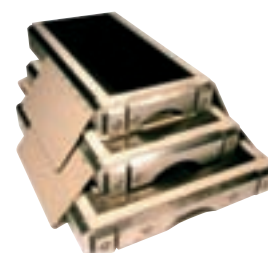
Точность

Цельнолитая станина обеспечивает получение стабильных результатов в процессе резки. Для высокой точности в станции резки блоки выравниваются с 4-х сторон. Использование системы прижима с кулачковым механизмом гарантирует плавную подачу блоков, предотвращая их смещение. Сплошные, точно соответствующие размеру блока, отделочные и прижимные пластины не оставляют на нем следов.

Плавная работа линии

Удобной и экономичной работу Trim Star делают особенности конструкции и автоматизация основных функций:

- В станцию резки блок подается корешком вперед.
- Станция приемки блоков имеет независимый привод.
- Автоматическое стапелирование и подача блоков.
- Устройство блокировки реза, при отсутствии блока в резальной станции.
- Автоматическое изменение скорости работы машины в зависимости от скорости подачи блоков.
- Электронный контроль выполняемых операций.
- Возможность выравнивания блоков на ходу.
- Эффективное удаление отходов с помощью регулируемых раздувов, установленных на балках крепления ножей. Дополнительная защита боковых ножей от попадания отходов.
- Наличие сенсорного экрана с модулем дистанционного управления (опционально).
- Возможность изменения параметров реза оператором.
- Привод с частотно-инверторным управлением обеспечивает высокую скорость работы.



Закрытые отделочные и прижимные пластины не оставляют следов на блоках



Для удаления отходов требуется подключение устройства к централизованной системе удаления отходов и магистральной системе подачи воздуха.

Параметры устройства для удаления отходов

| | | |
|-------------------------|-------------------|---------|
| Расход воздуха | м ³ /ч | ~ 4000 |
| Вакуум | КПа | 1,5–2,5 |
| Скорость раздува | м/с | ~ 20 |
| Компрессионная мощность | кВ | ~ 7–10 |
| Диаметр трубы | мм | 200–250 |
| Радиус изгиба трубы | мм | ≥500 |

Параметры системы подачи воздуха

| | | |
|------------------|-------------------|-------|
| Расход воздуха | м ³ /ч | до 40 |
| Давление воздуха | МПа | 0,6 |

Информация по установке

| | |
|------------------------------|-----|
| Коэффициент ударной нагрузки | 1,3 |
|------------------------------|-----|

Отличительной особенностью автоматической трехножевой резальной машины Circuit является абсолютно новая запатентованная технология реза, так называемый “качающийся рез”, который позволяет производить максимально точную резку различных видов блоков.

Система для работы в линию

Различные способы подачи блоков в накопитель обеспечивают подключение к любой производственной линии. Модель Circuit-F с двухуровневым подающим транспортом или Circuit-B с плоским конвейером.



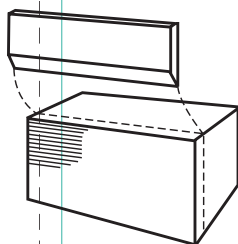
Абсолютно точный подсчет

Перед подачей в станцию резки блоки мощностью подключаемого устройства подсчитываются по двум уровням подающего транспортера с тонкими блоками.

Идеальное качество реза

В этой абсолютно новой, запатентованной резальной системе, при резке блоков ножи движутся по изогнутым направляющим. Конструкция направляющих задает специальную кривую траекторию реза — “качающийся рез”.

Линейные направляющие как фронтальной, так и боковых ножей крепятся непосредственно к станине машины. В момент реза ножи сохраняют заданную траекторию движения, что гарантирует точное прохождение ножей через блок. Даже при работе с тонкими блоками траектория остается неизменной.



Автоматизированная переналадка и система управления, синхронизирующая работу механизмов, делают машину удобной и простой в эксплуатации. “Безваловая” технология обеспечивает адаптацию к различным требованиям и технологическим процессам.

Точное позиционирование блоков

Устройство подачи блоков обеспечивает:

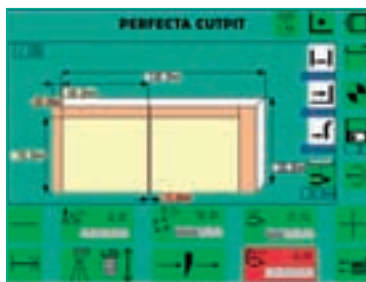
- точное выравнивание блока
- точное позиционирование блока при его перемещении в станцию резки
- высокую точность реза
- технологическую гибкость.

Установка параметров реза осуществляется с помощью сенсорного экрана с графической индикацией без применения каких-либо механических регулировок.



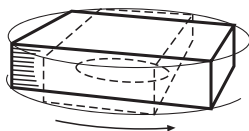
Совершенное управление

Управление с помощью сенсорного экрана с графической индикацией. На экране отображаются все выполняемые операции, позволяя легко управлять машиной. Все функции могут регулироваться в соответствии с вводимыми данными. Кроме того, на сенсорном экране есть функция смены формата, которая очень важна для цифровой печати, где тиражи, как правило, небольшие.



Автоматическая 4-сторонняя обрезка

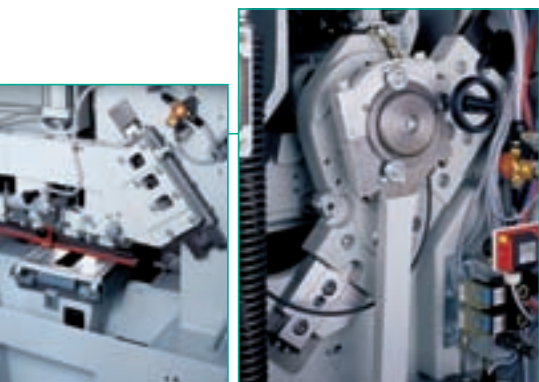
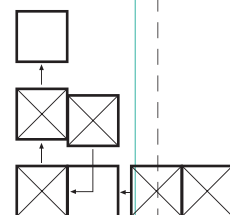
При выполнении этой операции используются только один боковой и фронтальный ножи. После автоматической подачи блоков в станцию резки происходит рез первого прямого угла. Затем блоки фиксируются двумя прижимами, приподнимаются, поворачиваются точно на 180°, опускаются и производится второй рез прямого угла.



автоматически подсчитываются с по-
та (опция для Circuit-F) и распределе-
спортера. Рекомендуется для работы

Полностью автоматическое разделение “двойников”

Устройство для разделения “двойников” позволяет производить сложную резку. “Двойник” подаётся в станцию резки, где автоматически позиционируется, затем производится рез фронтальным и боковыми ножами. Первый обработанный блок выводится из секции резки, а второй автоматически возвращается в секцию подачи блоков. Система поочередного позиционирования блоков обеспечивает повторную подачу необработанного блока в секцию резки.



Perfecta SDY-2: Идеальная

Автономная надежная универсальная машина для тех, кто печатает книги, брошюры, периодику и газеты разных форматов и толщин. Удобное управление, быстрая переналадка, простота в обслуживании – все это обеспечивает работу с различными материалами.

Автоматическая и практичная!

Вы просто вставляете блок в подающее прижимное устройство. Все остальные операции выполняются автоматически. Переход от ручного режима работы к автоматическому без необходимости переналадки машины.

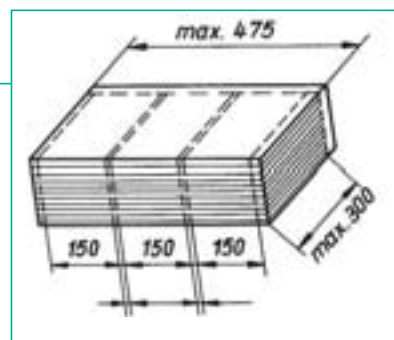
Универсальный подход

Успешно работает с любыми печатными материалами



Надежность и гибкость

- Литая чугунная станина
- Особо точный механизм крепления и привода ножей
- Гидравлическая система прижима с плавной регулировкой усилия прижима. Прижимная планка мягко опускается на стопу
- Гидравлический привод прижима с плавной регулировкой усилия
- Возможность комплектации дополнительными устройствами для выполнения разнообразных задач резки





Короб для присоединения системы удаления обрезков (опционально).

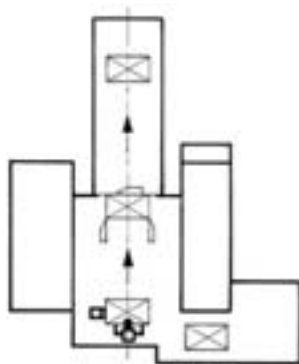
Непрерывная работа



Приспособление для резки двойных или тройных блоков

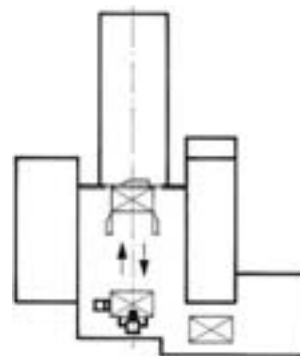
Наряду с другими опциями при работе на машине Perfecta SDY-2 возможно использование устройства для резки "двойников".

С его помощью можно легко и быстро разделить блок на 2 или 3 отдельных блока.



Готовый блок автоматически выталкивается из машины следующим блоком.

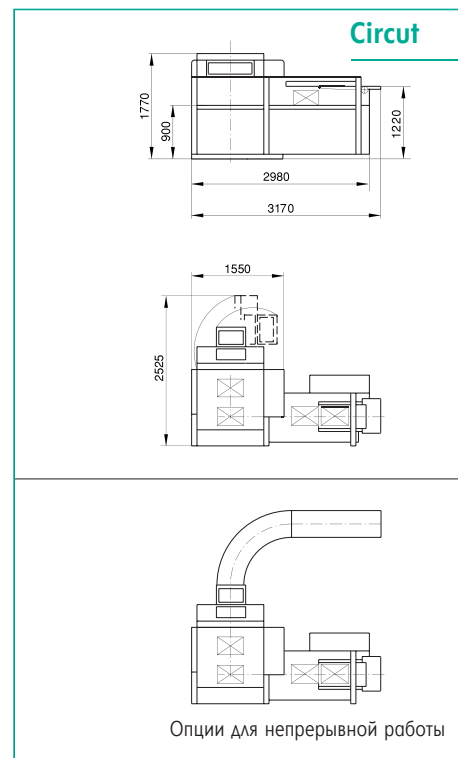
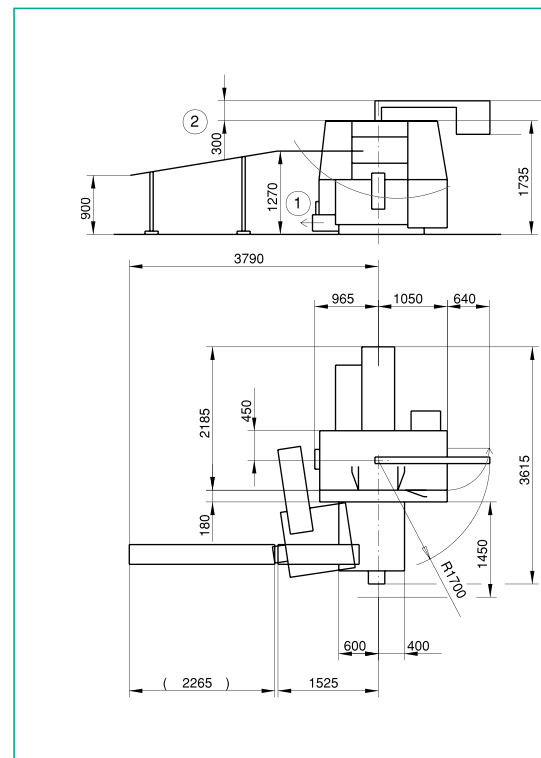
Работа с возвратом блока



Блок подается в станцию резки, автоматически обрезается, а затем возвращается к оператору, где его принимают вручную.

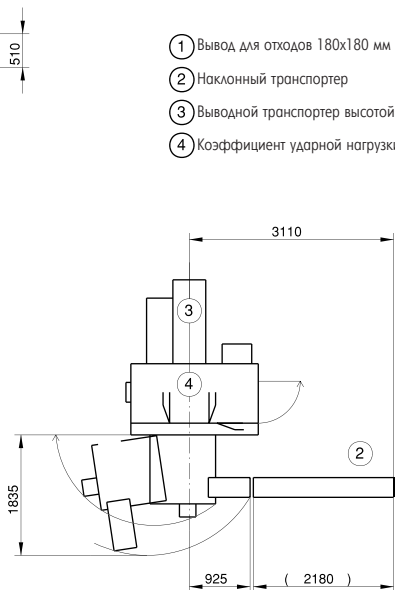
| Стандартное оборудование/принадлежности | Trim Star 80/110 | Circuit | SDY-2 |
|---|------------------|---------|-------|
| 400 В, три фазы, 50 Гц | • | • | • |
| Счетчик числа резов | • | • | • |
| Основной прижим и гидравлическая система прижима на подаче, с возможностью бесступенчатой регулировки | • | • | • |
| Задаваемое увеличение времени прижима | • | • | • |
| Воздуходув для удаления отходов | • | • | • |
| Двухкнопочное включение реза | • | • | • |
| Кнопка "Аварийной остановки" на приемке | • | • | • |
| 2 комплекта ножей в защитной коробке | • | • | • |
| 2 комплекта защитных накладок на ножи | • | • | • |
| 2 комплекта кассет для быстрой смены ножа | • | • | • |
| 1 калибр для установки ножа | • | • | • |
| Вывод для крепления контейнера для отходов (180x180 мм) | • | • | • |
| Устройство подачи (подающий ремень и приемный транспортер) | • | • | • |
| Устройство левосторонней подачи | • | • | • |
| Устройство правосторонней подачи | • | • | • |
| Панель управления, включая цветной сенсорный экран | • | • | • |
| Программное управление (PLC) | • | • | • |
| Автоматическая установка параметров: подающего транспортера, подающего прижима, приемки и прижима боковых ножей | • | • | • |
| Корректировка скорости и параметров реза без остановки машины | • | • | • |
| Централизованная система смазки | • | • | • |
| Инструменты | • | • | • |
| Инструкция по эксплуатации, включая каталог запасных частей и электрические схемы | • | • | • |
| Маркировка в соответствии с сертификацией GS/CE | • | • | • |

| Дополнительные принадлежности | Trim Star 80/110 | Circuit | SDY-2 |
|---|------------------|-------------|------------|
| Специальное напряжение/частота | • | • | • |
| Поглотители вибрации | • | • | • |
| Ножи с твердосплавным напылением | • | • | • |
| 1 комплект марзанов | • | • | • |
| 1 комплект быстро изнашивающихся деталей | • | • | • |
| Выдвижной ящик для инструментов | • | • | • |
| Отделение для инструментов | • | • | • |
| Компрессор | • | • | • |
| Порт крепления контейнера для отходов, мм | • | •(Ø180) | •(192x192) |
| Контейнер для отходов | • | • | • |
| Программное обеспечение для автоматической смены формата | • | • | • |
| Устройство для резки двойных или тройных блоков | • | • (автомат) | • |
| Устройство для резки блоков малого формата | • | • | • |
| Четырехсторонняя резка с автоматическим поворотом блока | • | • | • |
| Устройство автоподачи для подсчета и распределения по двум уровням подающего транспортера | • | • | • |
| Устройство автоподачи | • | • | • |
| Устройство распыления силикона | • | • | • |
| Устройство правосторонней подачи | • | • | • |
| Ленточный подающий транспортер (наклонный) | • | • | • |
| Оборудование для подключения в линию: | | | |
| ленточный транспортер для отходов | • | • | • |
| роликовый транспортер-накопитель | • | • | • |
| модуль дистанционного управления | • | • | • |

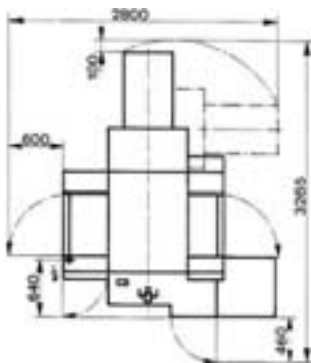
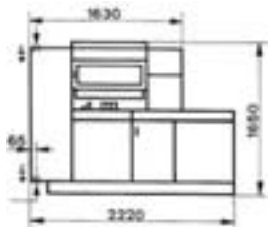


Trim Star 80/110

- ① Вывод для отходов 180x180 мм
- ② Наклонный транспортер
- ③ Выводной транспортер высотой 900 мм
- ④ Коэффициент ударной нагрузки 1,3



SDY – 2



| Технические характеристики | TrimStar80/110 | Circuit | SDY-2 |
|--|-------------------------|----------|----------|
| Макс. механическая скорость | цикл./мин. 20—80/25—110 | 0—30 | 0—25 |
| | с плавной регулировкой | | |
| • Производительность при работе в линию | цикл./мин. 50—65/50—80 | 18—25 | 0—25 |
| • С укладчиком или устройством автоподачи | копий/мин. до 160 | до 80 | до 20 |
| Готовые размеры | мм, макс. 300x440 | 300x440 | 300x420 |
| • С устройством для резки блоков большого формата | — | — | 350x500 |
| • С устройством для резки | двойных блоков | 300x210* | 300x297* |
| | тройных блоков | 300x148* | 300x150* |
| • С устройством четырехсторонней резки | — | 250x353 | — |
| Готовые размеры | мм, миним. 100x125 | 70x80 | 70x80 |
| • С устройством для резки блоков малого формата | 80x105 | 50x65 | 50x65 |
| Предварительные размеры | мм, макс. 320x460 | 307x460 | 345x520 |
| • С устройством для резки блоков большого формата | — | — | 365x520 |
| • С укладчиком или устройством автоподачи | макс. 260x350 | 307x440 | 250x350 |
| | мин. 85x115 | 105x148 | 100x140 |
| • С устройством для резки двойных блоков | макс. — | 307x460 | 315x640 |
| Высота подачи/резки | мм макс. 80/70 | 90/80 | 110/100 |
| • С устройством для резки двойных блоков | — | 70/60 | 70/60 |
| • С устройством четырехсторонней резки | — | 80/70 | — |
| • С укладчиком или устройством автоподачи | 45/45 | 80/70 | 20—80 |
| • С устройством для резки блоков малого формата | — | 80/70 | 70/60 |
| • С устройством для резки блоков большого формата | — | — | 80/70 |
| Толщина одного блока | мм, мин. 6 (4) | 6 (4) | — |
| • С укладчиком или устройством автоподачи | 2 | 2 | 6 |
| * С устройством для резки двойных блоков | мм, макс. — | 12 | 12 |
| Усилие основного прижима (с возможностью регулировки во время работы) | кН 6—20 | 2,5—25 | 3—25 |
| Усилие прижима на подаче, макс. | кН — | 0,3—0,9 | 0,5—0,7 |
| Мощность основного мотора | кВт 6,5 | 5,5 | 3 |
| Подключенная нагрузка | кВА 8,5 | 7 | 5,5 |
| Вес нетто | кг 4500 | 3500 | 3260 |

* как широкоформатный формат

Комбинация дополнительных принадлежностей

Circuit

Дополнительные принадлежности могут быть объединены в одной машине.

Прим.: 1. Несколько блоков нельзя разрезать за один раз и обрезать с четырех сторон.

2. В зависимости от материала может возникнуть необходимость в ручной подаче при работе с блоками маленьких размеров.

SDY-2

- a — Устройство автоподачи
- b — Устройство для резки двойников
- c — Устройство для резки блоков малого формата
- d — Выдвижной ящик для инструментов
- e — Устройство для резки блоков большого формата

| | a | b | c | d | e |
|---|---|-----|---|---|---|
| a | | | | | |
| b | | | • | • | |
| c | | • | | • | |
| d | | • | • | | • |
| e | | (•) | | • | |